



W celu zwiększenia zdolności odbierania zanieczyszczeń przez urządzenia SEBF-I mogą one współpracować z separatorem wstępnym tj. podciśnieniowym zbiornikiem skipowym.

SEBF

Urządzenie ssące SEBF - I ze względu na swoją wydajność, niezawodność, łatwość obsługi i konserwacji spełnia najwyższe wymagania stawiane przez przemysł, czyniąc zadość środkom inwestycyjnym wyłożonym na to urządzenie.

Typoszereg urządzeń SEBF-I stanowi kompletne urządzenia ssące z napędem elektrycznym. Montowane są na solidnej, metalowej ramie z teleskopowymi wspornikami i są zasilane elektrycznie. Urządzenia te podłączone do stałych instalacji rurowych stanowią znakomite rozwiązanie centralnego systemu odsysania dla średniej wielkości instalacji przemysłowych.

Główne cechy i zalety urządzeń SEBF-I to:

- Solidne wykonanie przystosowane do trudnych przemysłowych warunków
- System filtrowania przystosowany do materiałów suchych i wilgotnych
- Automatyczne czyszczenie filtrów bez sprężonego powietrza
- Kilka możliwości stosowania filtrów i innego wyposażenia
- Zasilane silnikiem elektrycznym o mocy od 5 do 23 kW
- Panel sterowania urządzeniem jest umieszczony w pyłoszczelnej obudowie i obrazuje stan urządzenia
- Opcjonalny system rozładunku do ciągłego usuwania materiału ze zbiornika wraz z osłoną transportowanego materiału
- Wsporniki o teleskopowo regulowanej wysokości umożliwiają wysypywanie odessanego materiału do większości odbiorników
- Wtyczka 32 amperowa umożliwia stosowanie tego urządzenia w większości zakładów przemysłowych.

Dlaczego SEBF-I ?

W większości zakładów przemysłowych dostępne są wózki widłowe oraz na terenie tych zakładów lub poza nimi znajdują się zbiorniki na kurz i zanieczyszczenia. Z tego powodu wybór SEBF-I stanowi właściwą decyzję. Wysoka wydajność i skuteczność ssania wraz z "elastycznym" systemem usuwania odessanych zanieczyszczeń sprawia, że urządzenia te są bardzo praktyczne dla większości zastosowań wymagających podciśnieniowego zbierania zanieczyszczeń. Z powodu uniwersalności tego urządzenia można nim dotrzeć do większości miejsc wymagających czyszczenia, bez korzystania ze stałego systemu rurowego,

można nim odsysać materiał, który będzie powtórnie wykorzystany, zgromadzony w workach lub innych pojemnikach.

Działanie

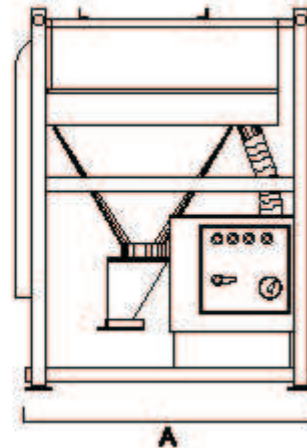
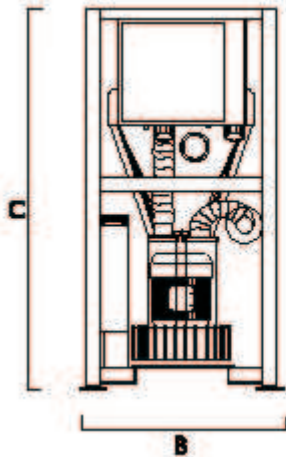
Materiał zgromadzony w przedziale filtrów tego urządzenia wysypuje się przez pneumatycznie sterowany zawór denny lub mechaniczny zawór klapowy. W zbiorniku można umieścić czujnik poziomu zgromadzonego materiału. W celu wysypywania materiału do worka, zbiornika stożkowego lub innego, wsporniki urządzenia można regulować na wysokości 1m w celu odpowiedniego umieszczenia zbiornika pod zaworem wysypowym. Urządzenia są wyposażone w sprężynowy zawór bezpieczeństwa, który otwiera się przy maksymalnym podciśnieniu. Zawór czyszczenia filtrów jest zamontowany między zespołem głównych filtrów i zespołem wytwarzającym podciśnienie. W momencie otwarcia tego zaworu podciśnienie natychmiast zanika, co powoduje czyszczenie filtrów głównych. Zapobiega to również obracaniu się rotora silnika w kierunku przeciwnym. Zawór ten otwiera się automatycznie również podczas włączania i wyłączania urządzenia oraz w sytuacjach, gdy jego otwarcie wynika z funkcji systemu bezpieczeństwa. Sterowanie wszystkimi funkcjami odbywa się z panela sterowania urządzeniem. Diody świetlne, wskaźniki i zegary na panelu kontrolnym przedstawiają stan pracy urządzenia.

Zastosowania

Do ogólnego czyszczenia i odsysania dużych ilości materiałów pylistych we wszelkich zastosowaniach przemysłowych, w których potrzebna jest duża wydajność w powiązaniu z elastycznością, mobilnością, niezawodnością i niskim poziomem hałasu.

Typowi użytkownicy

Cementownie, wytwórnie wapna, gipsu, płytek ceramicznych, elementów z betonu. Zakłady chemiczne, producenci tworzyw sztucznych, nawozów sztucznych i korundu (materiałów ściernych). Odlewnie, stalownie, papiernie, kamieniołomy, piekarnie, różne warsztaty itd.



Pompa próżniowa

Podciśnienie jest wytwarzane przez turbo-pompę typu boczno-kanalowego napędzaną przez bezpośrednio sprzężony z nią silnik elektryczny. Silnik i pompa są umieszczone na stalowej ramie. Pompa posiada sprężynowy zawór bezpieczeństwa czuwający nad tym, aby nie wytworzyła nadmiernego podciśnienia przekraczającego podciśnienie robocze.

Część napędowa jest umieszczona w stalowej dźwiękoszczelnej obudowie, zmniejszającej hałas powodowany pracą urządzenia. Obudowa ta posiada drzwiczki umożliwiające dostęp do obsługi urządzenia.

Pozostałe dane

Układ elektryczny: 3 fazy, 400 V, 50 Hz, automatyczny rozruch gwiazda /trójkąt, wyłącznik Bezpieczeństwa silnika, stalowa obudowa (zabezpieczenie IP 65) z manometrem.

Emisja pyłu: < 20 mg / Nm³

Materiał: Stal SIS 1312

Podłączenie węża: 102 mm

Powłoka malarska: Przygotowanie powierzchni i powłoka malarska wg klasy M2.
Kolor niebieski RAL 5007.

System filtrów

Przedział filtrów zawiera filtr kasetowy z płaskimi filtrami workowymi wykonanymi ze specjalnego igłowego filcu z powłoką poliestrową. Obsługa filtrów jest łatwa, gdyż dostęp do ich czystej strony jest z zewnątrz.

System filtrowania jest wyposażony w system czyszczenia filtrów sterowany podciśnieniowo (ATM air-repulse). Gdy system ten zostaje pobudzony, wówczas duży wlot powietrza zapewnia szybkie przedmuchiwanie filtrów w kierunku przeciwnym do kierunku przepływu powietrza podczas ssania, co powoduje skuteczne przetykanie i udrożnianie materiału filtrującego.

Opcje

- Inne napięcie zasilania na życzenie
- Pulsacyjne "Jet-pulse" czyszczenie filtrów
- Wlot 76 mm
- Alarm: "Pełny zbiornik"
- Śluzowy system rozładunku
- Przystosowanie do worków przemysłowych "Big-bagów"
- Alarm: "Zbyt wysokie ciśnienie różnicowe"

Pojemnik na odessany kurz

Typ: Zbiornik stożkowy
Pojemność: 0,3 m³
Kołnierz denny: 200 350 mm
Zawór spustowy: Zawór klapowy z przeciwwagą jako standard lub inny na specjalne zamówienie

Pozycja \ Model		SEBF-1/5,5	SEBF-/13	SEBF-1/18
Wymiary, mm	A	1630	1630	1630
(bez podstawy)	B	1150	1150	1150
	C	2145	2145	2145
Ciężar, kg (ok.)		668	730	820
Max podciśnienie, mbr		300	310	410
Ilość powietrza, m ³ /h (przy 100 mbar)		525	1050	1100
Silnik elektryczny, kW		7,5	13	17,8
Napięcie Częstotliwość, V/Hz		400 / 50	400/50	400/50
Powierzchnia filtra, m ²		5	5	5
Poziom hałasu, dB (A) (w odległości 5 m)		75	75	75
Podłączenie węża, R mm		108	108	108

Zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacjach bez uprzedniego powiadomienia.

Dealer: P.P. SEMI-TECH

81-161 Gdynia, ul. Rzęciowa 36 B/5
tel./fax: 0 58 665 53 50; 0 501 535 985
e-mail: biuro@semitech.pl