

DISAB – ładowarki podciśnieniowe dużej mocy

Janusz Połec

Niezastąpiona w motywacji ekonomia, zmusza inżynierów do budowy nowych generacji mocniejszego, sprawniejszego oraz gabarytowo większego sprzętu. Ma to wpływ na wygodę, bezpieczeństwo i ochronę środowiska, ale przede wszystkim na generowanie coraz większych zysków.



DISAB Sweeppac jako ładowarka i zmiatarka



DISAB LV-200 – kontener i hakowiec



DISAB LN 200/8-1812 HT

Ładowarek DISAB, jest też skrócenie niezbędnych remontów okresowych, co gwarantuje szybkie wznowienie produkcji, czyli sprzedaży. Największą grupą użytkowników ładowarek podciśnieniowych są firmy usługowe, wykonujące zlecenia firm wcześniej wymienionych. Usługobiorcy z kolei gotowi są płacić zdecydowanie więcej, gdy mają pewność skrócenia przestojów w produkcji.

DISAB dla firm komunalnych

Firmy wodno-kanalizacyjne, odbierające odpady przemysłowe, ratownictwo techniczne oraz straż pożarna to kolejni użytkownicy ładowarek podciśnieniowych. Polska gospodarka szybko przyswaja sobie nowoczesne technologie, zwłaszcza tam, gdzie zachodnie grupy zadowolone są z dobrej jakości. Ładowarki próżniowe pracują więc w polskich cementowniach, firmach czyszczeniowych i antykorozyjnych. Najbardziej popularne u nas podciśnieniowe pojazdy komunalne działają w tzw. systemie mokrym. Oznacza to, że czyszczenie rurociągów, odstojników czy zbiorników odbywa się z użyciem wody rozcieńczającej ścieki. Technologia ta, teoretycznie tańsza, ma jednak liczne wady, z których najważniejsze to:

- mała efektywność prac w zimie, zwłaszcza w niskich temperaturach,
- uwodnienie, czyli generowanie kolejnych metrów sześciennych odpadu, zwiększające koszty ich pozyskania, transportu i utylizacji,
- mała moc zasysania, to odległość 20–40 m od miejsca pracy do postoju samochodu – ładowarki DISAB gwarantują zasysanie z odległości nawet 120 m b.,
- brak możliwości zastosowania tych samych pojazdów do materiałów suchych,
- maksymalna głębokość odsysania (w większości 8 m) limitowana prawami fizyki

Zalety ładowarek firmy DISAB

Najważniejszą zaletą tych ładowarek jest moc i uniwersalność, gdyż jednym typem możemy odsysać ciężkie szlamy ropopochodne, ale też suche piaski, cement, klinkier, popioły. Wessane do zbiornika materiały można wyładować grawitacyjnie lub nadciśnieniowo.

Wykorzystana w nich zasada działania eżektora powietrznego zapewnia wysoką wydajność. Czynnikiem sprawczym tak dużej mocy ładowarki DISAB jest zarówno próżnia, maks. do 90%, przy przepływie powietrza, maks. do 8.900 m³/h. Podciśnienie i „powietrzny huragan” zasysają więc piasek, gruz, tłuczeń kolejowy, szlam jak i błoto, ziemię i ciężkie osady. Warto dodać, że materiał można efektywnie zasysać z głębokości 15–20 m. Siła ssania wielokrotnie przewyższa przy tym moc i wydajność urządzeń technologii mokrej. Ładowarka składa się z komory głównej z filtrami, która służy do składowania zebranego materiału, a sercem systemu jest potężna pompa próżniowa napędzana silnikiem własnym lub, w zależności od modelu, silnikiem trakcyjnym ciężarówki. Zabudowa firmy DISAB jest ciężka (10 t), więc montuje się ją na podwoziach ciężarówek typu 6x2 i 8x4. Największe z urządzeń montowane są na naczepach, mniejsze na 2-osiowych przyczepach, a wersje kontenerowe DISAB-a można transportować hakowcem.

Potężna moc ładowarek DISAB pozwala dwóm operatorom zdecydowanie szybciej i bezpieczniej wykonać pracę wieloosobowej brygady. Szwedzcy projektanci zadbałi także o bezpieczeństwo użytkowników. Wewnątrz zainstalowano wiele przemyślanych zabezpieczeń, które w przypadku zagrożenia redukują próżnię lub wyłączają silnik. Komfort pracy zapewnia także dobra izolacja, które w modelach LN obniża hałas do 75 dB. Umożliwia to pracę w centrach miast nawet w nocy. W zastosowaniach przemysłowych możliwy jest też pełny lub częściowy odzysk zebranego materiału, co jest korzystne np. w cementowniach. Bardzo ekologiczny jest także sposób wyładowania osadów ropopochodnych gdyż nadciśnieniowo tłoczy się je do innych zbiorników lub bezpośrednio w rurociągi linii utylizujących. Firma DISAB ciągle wzbogaca gamę produkowanych typów. Oprócz wersji zwykłych, oraz ADR do materiałów niebezpiecznych, ostatnio wprowadzono do produkcji model zwany „High Tip” do wyładowania materiału bezpośrednio w worki Big Bag.

Rozwiązanie „High TIP”

Oprócz tych funkcji ładowarka DISAB LN 200/8–1812 /HT zapewnia dodatkowo trzecią formę wyładowania, czyli bezpośrednio do worka Big Bag. Rozwiązanie to zdecydowanie obniży koszty transportu odpadów na wydzielone wysypiska. To ważna zaleta, w świetle nowych wytycznych UE w tym zakresie, które już niedługo zaczną obowiązywać również w Polsce. Szereg materiałów przewożonych dotychczas transportem specjalistycznym dzięki załadunkowi w Big Bag-i, można będzie transportować zwykłymi środkami. W Polsce rynek przemysłowych usług czyszczeniowych dopiero się rozwija. Jednak inwestycja w ładowarki podciśnieniowe dużej mocy jest bardzo opłacalna. Daleko nam do firm ze Szwecji, Finlandii czy Niemiec – najbardziej zaawansowana pod tym względem polska firma, w 2004 r. posiadała 1 ładowarkę, a w 2006 r. dysponuje już 3 takimi pojazdami. W pełni potwierdza europejski trend w tym zakresie. I oby tak dalej!

Zdjęcia: © Semitech



Od ponad 27 lat oferujemy mobilne ładowarki próżniowe na podwoziach 3 i 4 – osiowych oraz na naczepach, w wykonaniu standardowym oraz zgodnym z konwencją „ADR”.

Nasze ładowarki wykorzystywane są do:

- ♦ odciągania ciężkich osadów, szlamów, cieczy petrochemicznych,
- ♦ czyszczenia osadników, odstojników oraz sieci kanalizacyjnych i oczyszczalni ścieków,
- ♦ czyszczenia silosów z cementu, klinkieru, ziarna, sody oraz awaryjnego usuwania toksycznych pyłów i popiołów przemysłowych z uszkodzonych taśmociągów, komór, zbiorników w koksowniach, cementowniach, elektrowniach, zakładach celulozowych itp.
- ♦ bezpyłowego sprzątnięcia hal i pasów dróg publicznych i przemysłowych w hutach, portach, bazach logistycznych i cementowniach o szerokości 2,4m podczas jednego przejazdu,
- ♦ likwidacji rozlewów olejowych, wymiany ziemi w pasach zieleni między ulicami,
- ♦ usuwania gruzu z rozbiórek i podczas remontu w górnych kondygnacjach budynków w centrach miast z uwagi na generowany niski poziom hałasu,
- ♦ szybkiej wymiany katalizatorów w wieżach technologicznych zakładów chemicznych.

Zapraszamy do odwiedzenia naszego stoiska na targach POLEKO-2006 w Poznaniu. Pawilon 3, stoisko 51:D



DISAB
Innovator of Vacpower

DISAB Vacuum Technology AB
Box 170, SE 241 23 Eslöv, Szwecja
tel. + 46 413 55 43 00; e-mail: info@disab.se



SEMI-TECH

81-161 Gdynia, ul. Rzęciowa 36 B/5
tel./fax: 0 58 665 53 50; tel. kom.: 0 501 535 985
e-mail: semitech@onet.pl